

**Procedimientos de planificación Gantt  
y control de producción integrados con  
sistemas CAD/BIM/MES y cualquier otro ERP**

**Industrias de Estructura metálica**



## Procedimiento de planificación y control de producción integrados con sistemas CAD/BIM/MES y cualquier otro ERP

### Lista de procedimientos y aplicaciones

#### Fase 1 Planificación de cargas generales por proceso



Presupuestos



Apertura y mantenimiento de OT



Consulta de cargas por proceso



Análisis de cargas generales por proceso

#### Fase 2

#### Oficina técnica + Cálculo de necesidades fabricación y montaje + Planificación Gantt

##### Procedimiento nº 1

##### Utilidades + Integración CAD/BIM/MES



Estructura y utilidades de la Nomenclatura



Integración con sistemas CAD/BIM  
Tekla-SIDDEX (diseño),  
SolidWorks, SolidEdge, Inventor-Vault, Webservice-SIDDEX



Preacopio y optimización del corte



Asignación automatizada de procesos y tiempos a conjuntos y piezas



Integración con programas de fabricación de producción estándar

##### Procedimiento nº 2

##### Cálculo de necesidades de montaje, fabricación y compras



Cálculo de necesidades de montaje a partir del detallamiento de oficina técnica



Cálculo de necesidades de fabricación a partir del detallamiento de oficina técnica



Optimización del corte



Cálculo de necesidades de compra integrado con circuito de ofertas, pedidos, recepción e inspección  
\*Opciones de integración de compras y almacén con SIDDEX o con cualquier otro ERP

## Procedimiento de planificación y control de producción integrados con sistemas CAD/BIM/MES y cualquier otro ERP

### Lista de procedimientos y aplicaciones

#### Procedimiento nº 3

#### Planificación Gantt



Planificación Gantt de cargas generales, OT/ fase, proceso



Planificación y replanificación Gantt a nivel OT, fase, conjunto, proceso



Planificación y replanificación Gantt a nivel OT, fase, conjunto, pieza, proceso

#### Fase 3

#### Captura tiempos

#### Procedimiento nº 1

#### Captura datos en taller y planta



Captura tiempos presencia y producción por OT - fase - proceso - operario



Captura tiempos presencia y producción por OT - fase / conjunto - proceso - operario



Captura tiempos presencia y producción por OT - fase / conjunto - pieza - proceso - operario



Captura tiempos OT - fase / conjunto - pieza - proceso - operario - lote (Nivel 3 trazabilidad de lotes de las piezas en cada conjunto en construcciones sostenibles)



Visor de planos



Captura partes materiales simple y por documentos, consulta de parte materiales

\*Opciones de integración de parte de materiales con SIDDEX o cualquier otro ERP

#### Procedimiento nº 2

#### Control de producción



Situación piezas por estado y/o proceso



Situación de conjuntos por estado/o proceso



Situación de conjuntos generales por estado/o proceso



Control de conjuntos montados en obra



Integración SIDDEX-CAD (Tekla,SolidWorks,SolidEdge, Inventor,etc) de la situación de piezas y conjuntos.



Captura de datos integrada con máquinas



Pantalla control situacion maquinas operarios



Situación de materia prima y situación de comerciales

\*Opciones de integración con SIDDEX o cualquier otro ERP

## Procedimiento de planificación y control de producción integrados con sistemas CAD/BIM/MES y cualquier otro ERP

### Lista de procedimientos y aplicaciones

#### Procedimiento nº 3 Informes de Control de producción y productividad

-  Informe grupos coste presupuestado, estudio cero, real y fin obra
-  Tablero de abordo de ordenes y proyectos
-  Seguimiento de kilos por proceso y sección
-  Situación de la obra en curso
-  Análisis de costes y mediciones previstas contra reales
-  Informe Gantt de la situación de la obra en curso por fecha y proceso
-  Análisis de costes de ordenes
-  Tablero de costes y rendimientos a nivel de OT, capítulo, partida y fase
-  Tablero de costes y rendimientos a nivel de OT, capítulo, partida y fase
-  Resumen de producción por OT, cliente, costes y beneficio
-  Análisis de partes de trabajo por múltiples criterios
-  Listado de operarios por tipo de hora
-  Cuadro de tiempos productivos e improductivos
-  Listado primas e Informe primas y rendimientos operario
-  Integración partes trabajo con RRHH, generar fichero CSV
-  Informes de operarios

#### Fase 4 Facturación y contabilidad

-  Integración de facturación compras y ventas, y contabilidad con SIDDEX y otros ERP

## Procedimiento de planificación y control de producción integrados con sistemas CAD/BIM/MES y cualquier otro ERP

### Lista de procedimientos y aplicaciones

#### Fase 5 Calidad + Safari fotográfico

##### Procedimiento nº 1

##### indicadores calidad



Fabricación: Análisis piezas fabricadas contra defectuosas en producción y devueltas por clientes



Horas Incidencia Máquina: Relación de tiempos de incidencia imputados a cada máquina o proceso

NC

Calidad: Análisis de los costes de no calidad



Horas Operarios: Revisión de tiempos productivos e improductivos operarios



Compras: Comparativa compras recibidas contra devueltas y análisis retrasos entrega proveedores



Entrega: Revisión de las entregas realizadas con retraso



Comercial Nacional: Revisión de ofertas realizadas rechazadas y comparación contra un objetivo



Comercial Internacional: Revisión de ofertas realizadas contra aceptadas por países y comparación contra un objetivo

##### Procedimiento nº2

##### Gestion de inspecciones y safari fotográfico



Configuración formularios calidad para gestión de Inspecciones del circuito productivo completo, máquinas, herramientas, producto terminado, siendo parametrizable en cada caso aplicable para personalizar documentos normalizados



Uso de tablet para la Imputación y consulta de datos en los formularios



Cuadro de control del estado de ocupación de las máquinas